



**Municipalidad de Ipala.
Departamento de Chiquimula.**

Tel: 7956- 5959.

La Municipalidad de Ipala, del Departamento de Chiquimula a través de este medio, CONVOCA a Licitación Pública, para la **“COMPRA DE CEMENTO 5800 PSI PARA SER UTILIZADO EN LOS DIFERENTES PROYECTOS DE LA MUNICIPALIDAD DE IPALA, CHIQUIMULA; año 2021”**. Consultar bases en el **Sistema de Guatecompras al NOG: 13767046.**

(204794-2)-16-diciembre

Publicación realizada en el Portal Electrónico del Diario de Centro América, del miércoles dieciséis (16) de diciembre de dos mil veinte (2020)

